

Beställningsrutin för specialstål

Vi ser i dag en positiv, ökande beställningsvolym av specialstål vilket också innebär fler timmar vid ritbordet för produktion av CAD-ritningar. Kvaliteten på de inskickade ritningarna och skisserna varierar stort och kan i vissa fall innebära mycket merarbete. För att kunna fortsätta hålla en hög servicenivå och snabba leveranstider kommer vi nu att börja ta betalt i de fall där de inskickade ritningarna inte är kompletta.

I varje beställning bjuder vi på 30 minuter CAD-ritning men i de fall där vi bedömer att det krävs mer tid kommer vi att fakturera 295 kr per påbörjad halvtimme. Det gäller även när beställaren ändrar i korrekturen. Vi kommer även fakturera det nedlagda arbetet med att ta fram CAD-ritningen även om stålet sedan inte beställs.

Så här gör du för att göra en beställning av specialstål

1. Skicka en färdig ritning, skiss eller träbit till Toolbox. Använd gärna vårt beställningsformulär nedan. Skicka sedan:
 - a. Ritningen eller skissen till mailadress: slipning@toolbox.se eller
 - b. Träprofilen till postadress: Toolbox Sweden AB, Box 228, 597 25 Åtvidaberg
2. Säkerställ skalstorleken på mallen genom att du mäter in och ritar ett 100 mm streck i mallen.
3. Toolbox tar utifrån ritningen eller träprofilen fram en CAD-ritning.
4. CAD-ritningen skickas tillbaka till beställaren för godkännande.
5. Beställaren godkänner CAD-ritningen eller återkommer med eventuella ändringar.
6. Toolbox ändrar vid behov CAD-ritning och skickar i så fall ett nytt korrektur och fakturerar nedlagd tid. Beställaren faktureras för CAD-ritningen även om beställning inte görs.
7. Efter godkänt korrektur producerar Toolbox specialstålet och skickar till beställaren.
8. Toolbox fakturerar beställaren för CAD-ritning och produktion av specialstålet.

Tack för din beställning!

Med vänliga hälsningar,

Toolbox Sweden AB



Beställningsedel för specialtillverkning

Maskintyp: _____





 Kuttertyp: TB90/Sidokutter TB90 Säkerhetskutter TB98/Överstål
 Räffelkutter

 Stålkvalitet: HSS 6 % HSS 18 % HM

 Tjocklek: 4 mm 5,5 mm Räffel 8 mm

 Bredd:

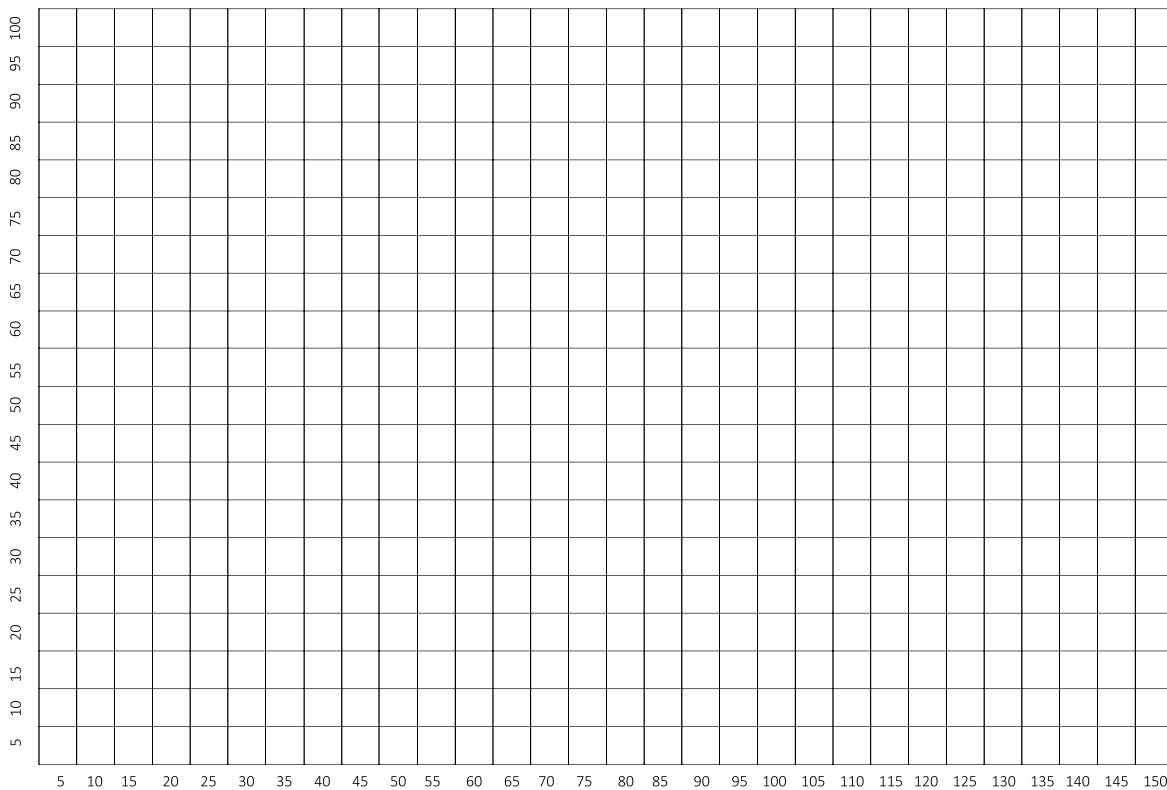
Antal par:

 Rotation:  Vänster  Höger  Över  Under

Räffelstål (görs i steg om 10 mm med start från 40 mm): Ange längd (OBS styck) _____ mm _____ st

Vid särskilda önskemål om stålens placering i din maskin, ange detta: _____

Rita gärna träbiten så som du matar in den i maskinen! (stående/liggande)



Kontaktuppgifter

Företag: _____

Kundnummer: _____ Organisationsnummer: _____

Namn: _____ Postnummer: _____

Adress: _____ Ort: _____

Telefon: _____ Mail: _____